



Vytisknutím na speciální folii pomocí laserové tiskárny lze po nažehlení přímo na cuprexit vyléptat v roztoku chloridu železitého, nebo lépe v roztoku persíranu sodného, (ten tolik nepodleptává jako chlorid železitý a je s ním čistší práce).

Vlevo je vrchní strana DPS a vpravo spodní strana DPS. Zobrazeny jsou dvě sady DPS, pro případ chyby při nažehlování. Po vyléptání na cuprexit o tloušťce 0,5mm se obě destičky dají "zády" k sobě a vznikne tak oboustranný spoj.