

Předpis pro přípravu elektronek k provozu.

1. Mřížky spojit s katodou, anoda odpojena,
2. 20% žhavicího napětí 1/2 hodiny,
3. 40% Uf 1/2 hodiny, od této chvíle začínám elku chladit
4. 60% žhavicího napětí 1/2 hodiny
5. 80% žhavicího napětí 1/2 hodiny,
6. 100% žhavicího napětí 10 hodin,
7. odzkratovat mřížky, přivést na ně odpovídající Ug2 a -Ug1, anodu přes odpor cca 60 k na plné Ua, aspoň 6 hodin
8. odstranit anodový odpor a žhavit dál aspoň 6 hodin, zkusit opatrně nastavit klidový proud a vybudit na 50 % Pout

Tj. celkem asi 24 hodin.

Prakticky vyzkoušeno s elektronekami GU74b, GU43b, GU84b, GU78b ale také s REE025 a dalšími.

Ke žhavení používám trafo 230/24V a do serie zapojený regulační transformátor. Někdy ale stačí regulační zdroj 40V/10A s regulací proudu.

Lze také kontrolovat vakum vyžhavené elektrony a měřit proud mezi g1 a katodou. Měl by být řádové 10 až 100 mikroampér. Polarita je minus na g1 a plus je na katodě.

Další měření je otázkou emisní schopnosti katody. Připojíme na elektrody všechny potřebné napětí a miliampérmetrem měříme proud mezi katodou a g1 tak, že plus je na g1 a minus na katodě. Emisní proudy zjistíme z katalogu. Na příklad u GU50 je obvykle 6 mA, v katalogu je uvedeno max. 7 mA.

Pokud je emisní proud velmi malý, lze elektronku léčit krátkodobým přežhavením o 60-80 % s rizikem, že se vlákno elektrony přepálí. Jedná se v podstatě o rekrytalizaci. Ale to je již otázka zda ano/ne.

Klimkovice 2008, OK2BNG